



REPLACING LARGE EGG TRAYS WITH QUAIL EGG TRAYS

Below: Complete Egg Turner with large egg trays installed

Right: Egg Turner (large & quail egg) components

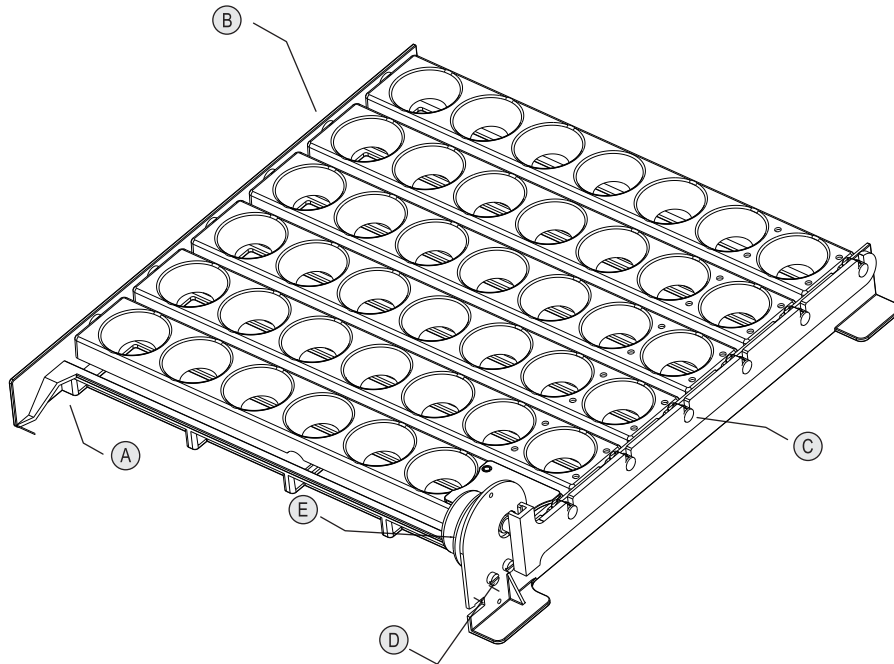
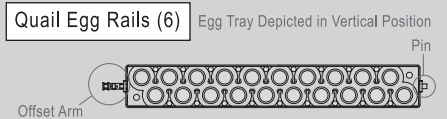
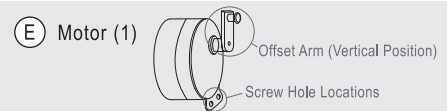
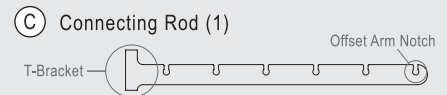
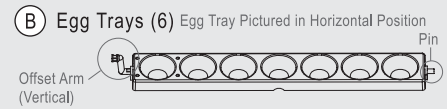
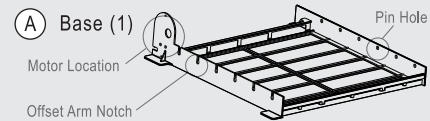


Diagram not representative of actual proportions.



Step 1: Removing Existing Large Egg Trays

Place complete Egg Turner with large egg trays on a flat surface. Using your fingers, disconnect the connecting rod from the motor offset arm by pulling outward. The two should snap apart. With the connecting arm free from the motor, rotate the egg trays so the offset arms rest in a horizontal position and the egg trays are vertical. Lift offset arm to release connecting rod from notches. Lift individual egg trays by offset arms while still in a horizontal position from offset arm notch in base and pull slightly to release the pin from the corresponding hole in the base. Repeat with all six egg trays until you are left with an empty base.

Step 2: Installing Quail Egg Trays

With the base on a flat surface, select a quail egg tray and hold in a vertical position, with the offset arm horizontal. Insert the round pin on the end of the tray into the corresponding hole in the base. With the quail egg tray still vertical, move the entire piece downwards so the offset arm pivot slides into the corresponding notch in the base. Repeat with the remaining five egg trays until all six are aligned with the base.

Step 3: Connecting Rod Installation

Once all six egg trays are in the base, keep all trays vertical and offset arms in a horizontal position. Bring the connecting rod into position by holding it parallel to the base and slightly below the offset arms. The T-shaped end of the connecting rod should align with the motor location. Raise the connecting rod so each egg tray offset arm slips into place in the corresponding notch in the connecting rod. Carefully rotate the six egg trays while holding the offset arms in the notches of the base and connecting rod until all offset arms are in a vertical position and the egg trays are level. Using your fingers, re-attach the T-bracket of the connecting arm to the motor offset arm by snapping together.

Visit Miller-MFG.com/6302.html
to watch our instructional video.



REEMPLAZO DE BANDEJAS DE HUEVOS GRANDES POR BANDEJAS DE HUEVOS DE CODORNIZ

Abajo: volteadora de huevos completa con bandejas para huevos grandes instaladas

A la derecha: componentes de la volteadora de huevos (huevos grandes y de codorniz)

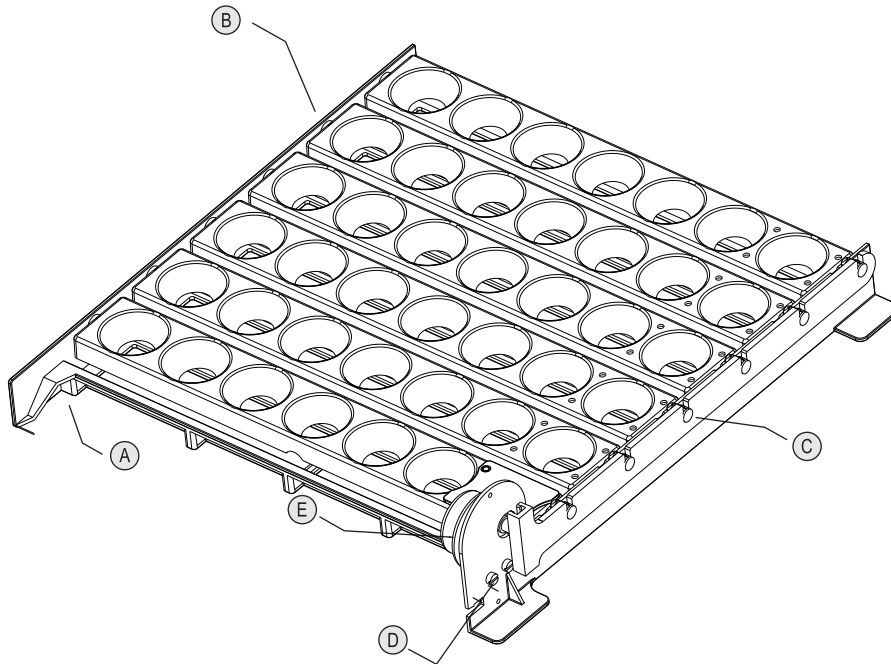
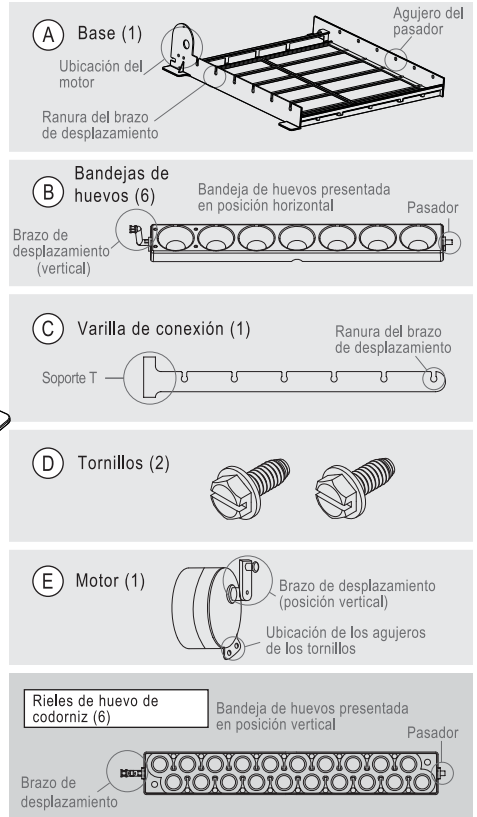


Diagrama no representativo de proporciones reales.



Paso 1: Extracción de bandejas de huevos grandes existentes

Coloque la volteadora de huevos completa con las bandejas de huevos grandes sobre una superficie plana. Con los dedos, desconecte la varilla de conexión del brazo de desplazamiento del motor tirando hacia afuera. Los dos deberían desengancharse. Con el brazo de conexión separado del motor, gire las bandejas de huevos para que los brazos de desplazamiento descansen en posición horizontal y las bandejas de huevos estén verticales. Levante el brazo de desplazamiento para sacar la varilla de conexión de las ranuras. Levante las bandejas de huevos individuales mediante los brazos de desplazamiento mientras estén todavía en posición horizontal de la ranura del brazo de desplazamiento en la base y tire ligeramente para sacar el pasador del agujero correspondiente en la base. Repita con las seis bandejas de huevos hasta que la base esté vacía.

Paso 2: Instalación de bandejas de huevos de codorniz

Con la base sobre una superficie plana, seleccione una bandeja de huevos de codorniz y sujétela en posición vertical, con el brazo de desplazamiento en posición horizontal. Inserte el pasador redondo del extremo de la bandeja en el agujero correspondiente de la base. Con la bandeja de huevos de codorniz todavía en posición vertical, mueva toda la pieza hacia abajo para que el pivote del brazo de desplazamiento se deslice hacia la ranura correspondiente en la base. Repita con las cinco bandejas de huevos restantes hasta que las seis estén alineadas con la base.

Paso 3: Instalación de varillas de conexión

Una vez que las seis bandejas de huevos estén en la base, mantenga todas las bandejas verticales y los brazos de desplazamiento en una posición horizontal. Coloque la varilla de conexión en su posición sosteniéndola paralela a la base y ligeramente por debajo de los brazos de desplazamiento. El extremo en forma de T de la varilla de conexión debe alinearse con la ubicación del motor. Levante la varilla de conexión para que cada brazo de desplazamiento de la bandeja de huevos se deslice en su lugar en la ranura correspondiente de la varilla de conexión. Gire cuidadosamente las seis bandejas de huevos mientras sostiene los brazos de desplazamiento en las ranuras de la base y la varilla de conexión hasta que todos los brazos de desplazamiento estén en posición vertical y las bandejas de huevos estén niveladas. Con los dedos, vuelva a conectar el soporte T del brazo de conexión al brazo de desplazamiento del motor encajándolos.

Visite Miller-MFG.com/6302.html
para ver nuestro video instructivo.